



*Carissimi Colleghi/Colleghe,*

*anche per il 2024 il Presidente della Fondazione dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Bologna il dott. Marcello M. Iannuzziello unitamente al Comitato Direttivo promuove la IXa edizione della manifestazione de **"Il cuore scende in campo per il Trofeo Mongolfiera"**.*

*Il torneo di calcio a 11 tra Ordini professionali, Istituzioni, realtà imprenditoriali ed Associazioni benefiche della città di Bologna vede la partecipazione della squadra della nostra Fondazione.*

*Obiettivo della manifestazione promossa da Illumia e Banca di Bologna, con la partecipazione dell'A.S.D. Toghe nel Pallone e dell'Associazione La Mongolfiera Onlus, con il patrocinio del Comune di Bologna, del Bologna F.C. 1909 e di alcuni Corpi Armati (e non) dello Stato è promuovere il sostegno alle famiglie con figli disabili.*

*È sempre bello ritrovarsi, tra Colleghi, specialmente se all'interno di un contesto diverso da quello a cui si è abituati, ed è altrettanto bello (ed importante) partecipare ad una manifestazione straordinaria come il Torneo Mongolfiera che, ricordiamoci, ha, come obiettivo principale, quello della beneficenza.*

*E allora...IN BOCCA AL LUPO!!!*

*Seguiranno, prossimamente, aggiornamenti sui risultati della nostra squadra e sugli eventi in programma durante tutta la manifestazione.*

*I Responsabili del Gruppo Sportivo Calcio*

*Dott. Leonardo Perretta*

*Dott. Marco Saragò*

*Dott. Stefano Sorrentino*